

# Descrição Avançada de Ajuste

## ? Questão 1

Quando ao utilizar o ribbon colorido aparecem rugas dos painéis YMC nestas áreas (frente ou verso).



## Q Descrição

### Método:

Diminuir a velocidade do motor do lado da fita nova.

### Descrição:

As rugas com os painéis YMC podem ser causadas pela alta velocidade do motor do lado onde esta a fita nova. A Tensão da fita pode ser alterada ajustando a velocidade do motor. Ao fazer isso, ele mantém a velocidade do motor corretamente durante a impressão.

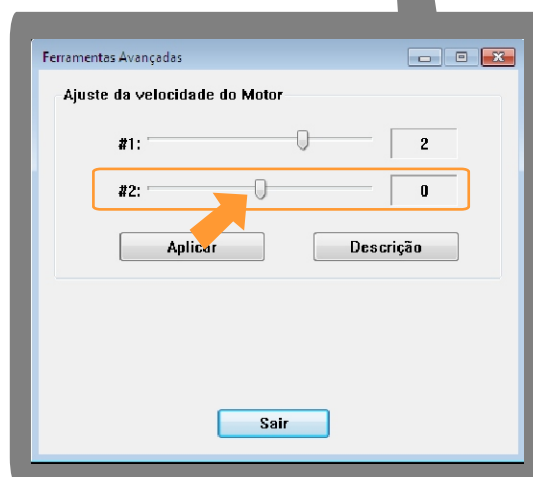
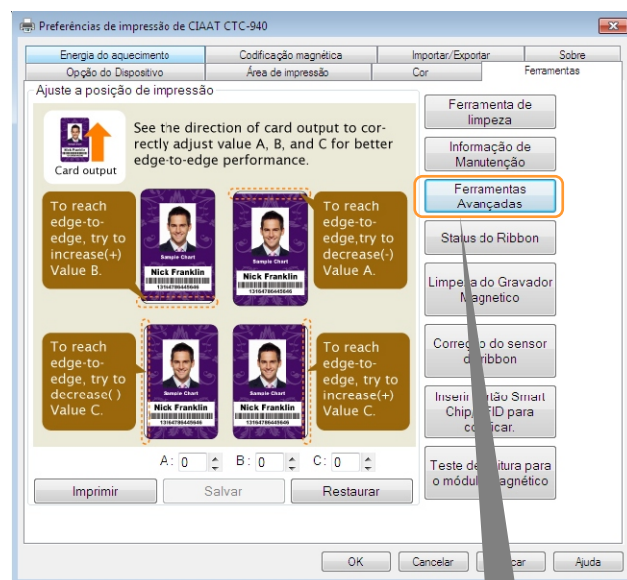
### Método para Ajuste:

Entrar no Driver → Preferencia de Impressão → Ferramentas → Ferramentas Avançadas

#1 Ajuste a velocidade do motor do lado onde esta sendo rebobinado o ribbon usado para a faixa entre + / - 5.

# 2 Ajuste a velocidade do motor do lado onde esta o ribbon novo para a faixa entre + / - 5

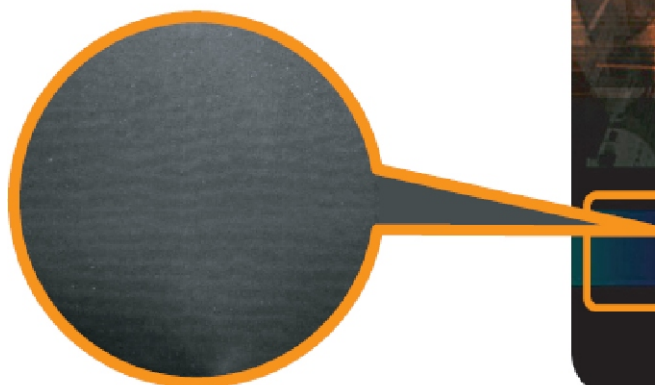
Neste caso, sugere-se a reduzir o valor entre 2 ~ 3 unidades conforme o método # 2.



# Descrição Avançada de Ajuste

## ? Questão 2

Quando ondinha de água aparecem nestas áreas (frente ou verso).



## Q Descrição

### Método:

Diminuir a velocidade do motor do lado da fita nova.

### Descrição:

Ondulação de água pode ser causada pela alta velocidade do motor do lado onde esta a fita nova. A Tensão da fita pode ser alterada ajustando a velocidade do motor.

Ao fazer isso, ele mantém a velocidade do motor corretamente durante a impressão.

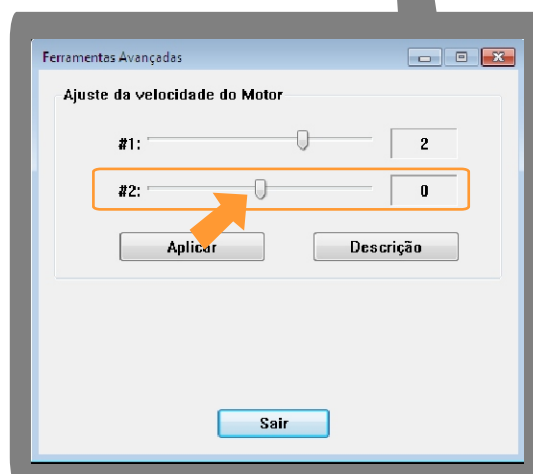
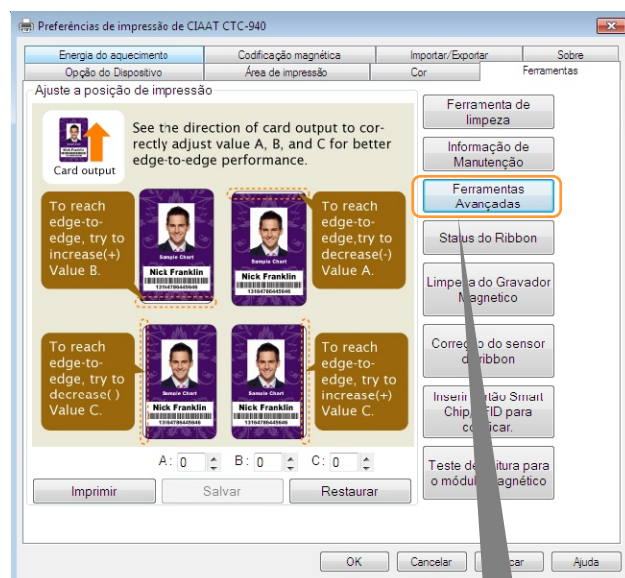
### Método para Ajuste:

Entrar no Driver → Preferencia de Impressão → Ferramentas → Ferramentas Avançadas

#1 Ajuste a velocidade do motor do lado onde esta sendo rebobinado o ribbon usado para a faixa entre + / - 5.

# 2 Ajuste a velocidade do motor do lado onde esta o ribbon novo para a faixa entre + / - 5

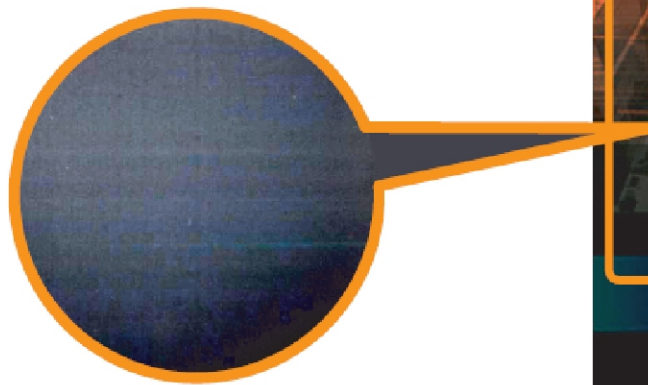
Neste caso, sugere-se a reduzir o valor entre 2 ~ 3 unidades conforme o método # 2.



# Descrição Avançada de Ajuste

## ? Questão 3

Quando aparecem listras nestas áreas (frente ou verso).



## Q Descrição

### Método:

Aumente a velocidade do motor do ribbon novo ou diminua a velocidade do motor onde o ribbon utilizado esta sendo rebobinado.

### Descrição:

As listras podem ser causadas pela alta velocidade do motor onde o ribbon utilizado esta sendo reboninado ou baixa velocidade no motor do ribbon novo. A Tensão da fita pode ser alterada ajustando a velocidade do motor. Ao fazer isso, ele mantém a velocidade do motor corretamente durante a impressão.

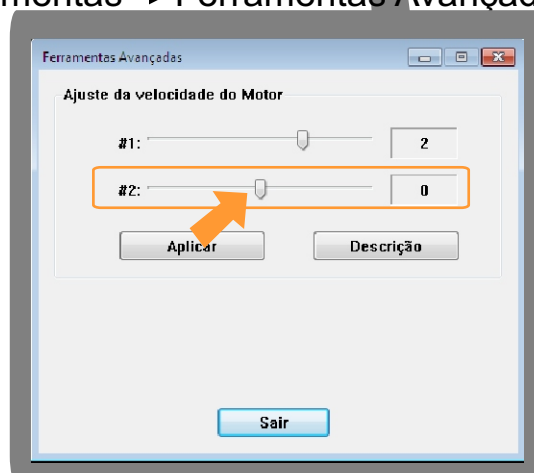
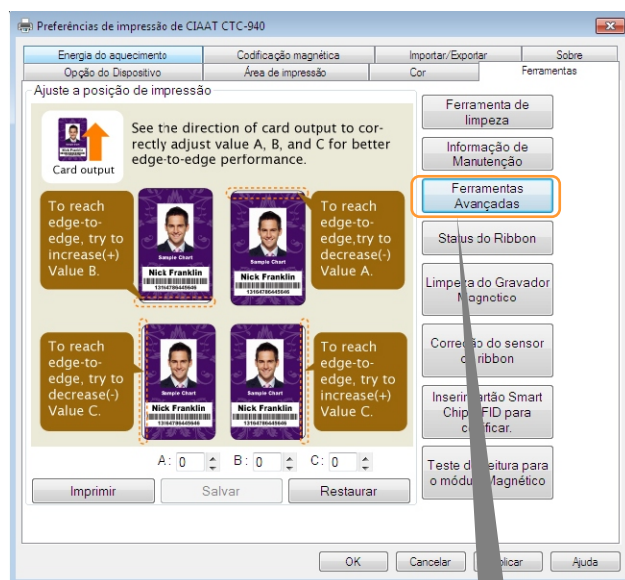
### Método para Ajuste:

Entrar no Driver → Preferencia de Impressão → Ferramentas → Ferramentas Avançadas

#1 Ajuste a velocidade do motor do lado onde esta sendo rebobinado o ribbon usado para a faixa entre + / - 5.

# 2 Ajuste a velocidade do motor do lado onde esta o ribbon novo para a faixa entre + / - 5

Neste caso, sugere-se a aumentar o valor entre 2~3 unidades conforme o método #2 ou reduzir o valor entre 1~2 unidades conforme o método #1.

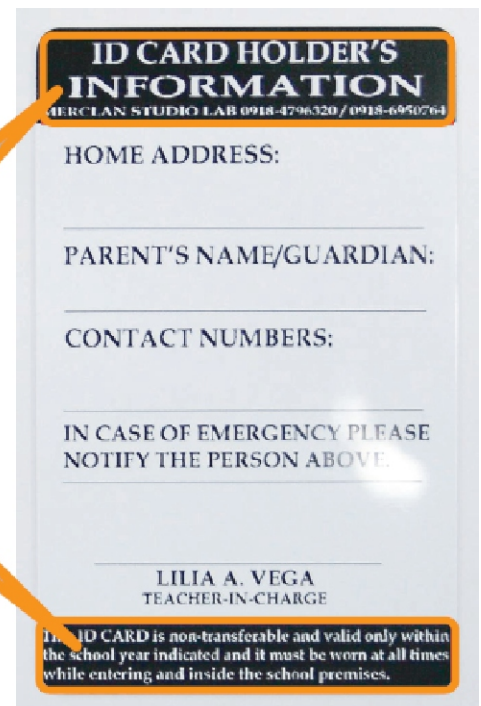
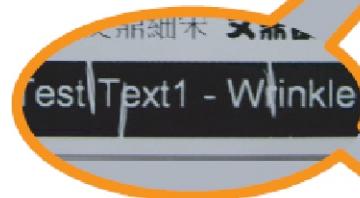




# Descrição Avançada de Ajuste

## Questão 4

Quando rugas aparecem com a fita Resina nestas áreas (frente ou verso).



## Descrição

### Método:

Diminuir a velocidade do motor do lado da fita nova.

### Descrição:

As rugas podem ser causadas pela alta velocidade do motor da fita nova. A Tensão da fita pode ser alterada ajustando a velocidade do motor. Ao fazer isso, ele mantém a velocidade do motor corretamente durante a impressão.

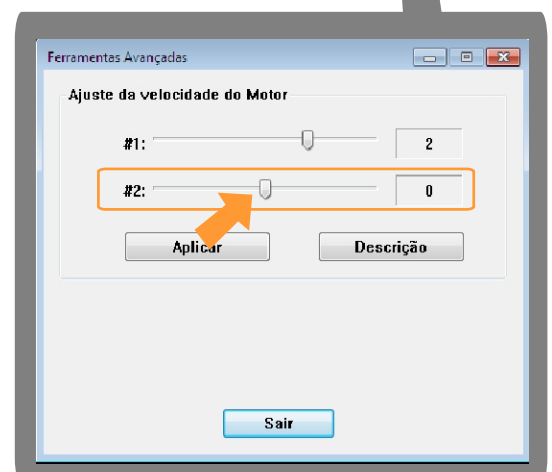
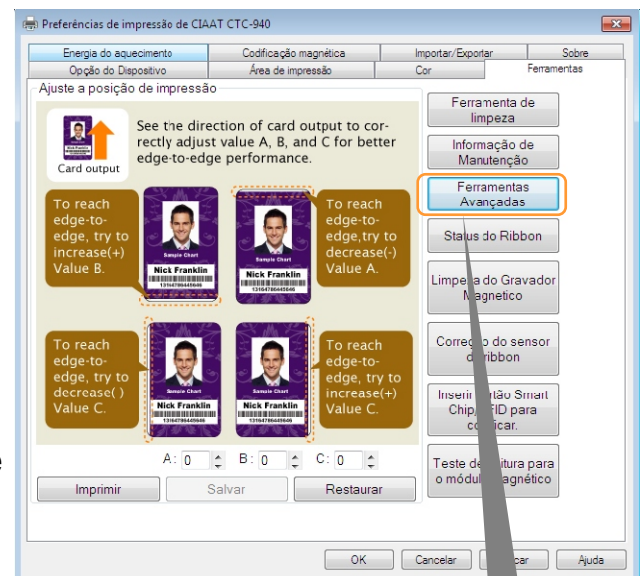
### Método para Ajuste:

Entrar no Driver → Preferencia de Impressão → Ferramentas → Ferramentas Avançadas

#1 Ajuste a velocidade do motor do lado onde esta sendo rebobinado o ribbon usado para a faixa entre + / - 5.

# 2 Ajuste a velocidade do motor do lado onde esta o ribbon novo para a faixa entre + / - 5

Neste caso, sugere-se a reduzir o valor entre 2 ~ 3 unidades conforme o método # 2.



# Descrição Avançada de Ajuste

## ? Questão 5

Quando rugas aparecem com a fita Resina nestas áreas (frente ou verso).



## Q Descrição

### Método:

Diminuir a velocidade do motor onde esta sendo rebobinado a fita utilizada.

### Descrição:

As rugas podem ser causadas pela alta velocidade do motor onde esta sendo rebobinado a fita utilizada. A Tensão da fita pode ser alterada ajustando a velocidade do motor. Ao fazer isso, ele mantém a velocidade do motor corretamente durante a impressão.

### Método para Ajuste:

Entrar no Driver → Preferencia de Impressão → Ferramentas → Ferramentas Avançadas  
#1 Ajuste a velocidade do motor do lado onde esta sendo rebobinado o ribbon usado para a faixa entre + / - 5.

# 2 Ajuste a velocidade do motor do lado onde esta o ribbon novo para a faixa entre + / - 5

Neste caso, sugere-se a reduzir o valor entre 2 ~ 3 unidades conforme o método # 1.

